



Feste Delfiche 1927. Rappresentazione del Prometeo Incatenato: il coro delle Oceanine nell'orchestra del teatro di Delfi  
Foto Gaziadis, DAG FILM (I.A.M.M. Αρχείο Εύας Σικελιανού, 189/375).

## *Séminaire*

*Grèce de l'Est, Grèce de l'Ouest. Migrations, colonisations, fondations*

(AOrOc - UMR 8546)

## **Eva Palmer et la renaissance des fêtes delphiques (1927, 1930)**

par

Francesca Sogliani

&

Dimitris Roubis

Università della Basilicata et CNR, Matera

Jeudi 31 mai 2018 à 17h30

Salle F

Responsables : Mathilde Simon-Mahé, Rossella Pace et Stéphane Verger

**Programme détaillé : [www.archeo.ens.fr](http://www.archeo.ens.fr)**

École normale supérieure

45 rue d'Ulm, 75005 Paris

tél : 01.44.32.37.83. ou 01.44.32.30.26.



École Pratique  
des Hautes Études

